

ポカヨケシステム事例集



1. 在庫管理システム

2. ピッキングシステム

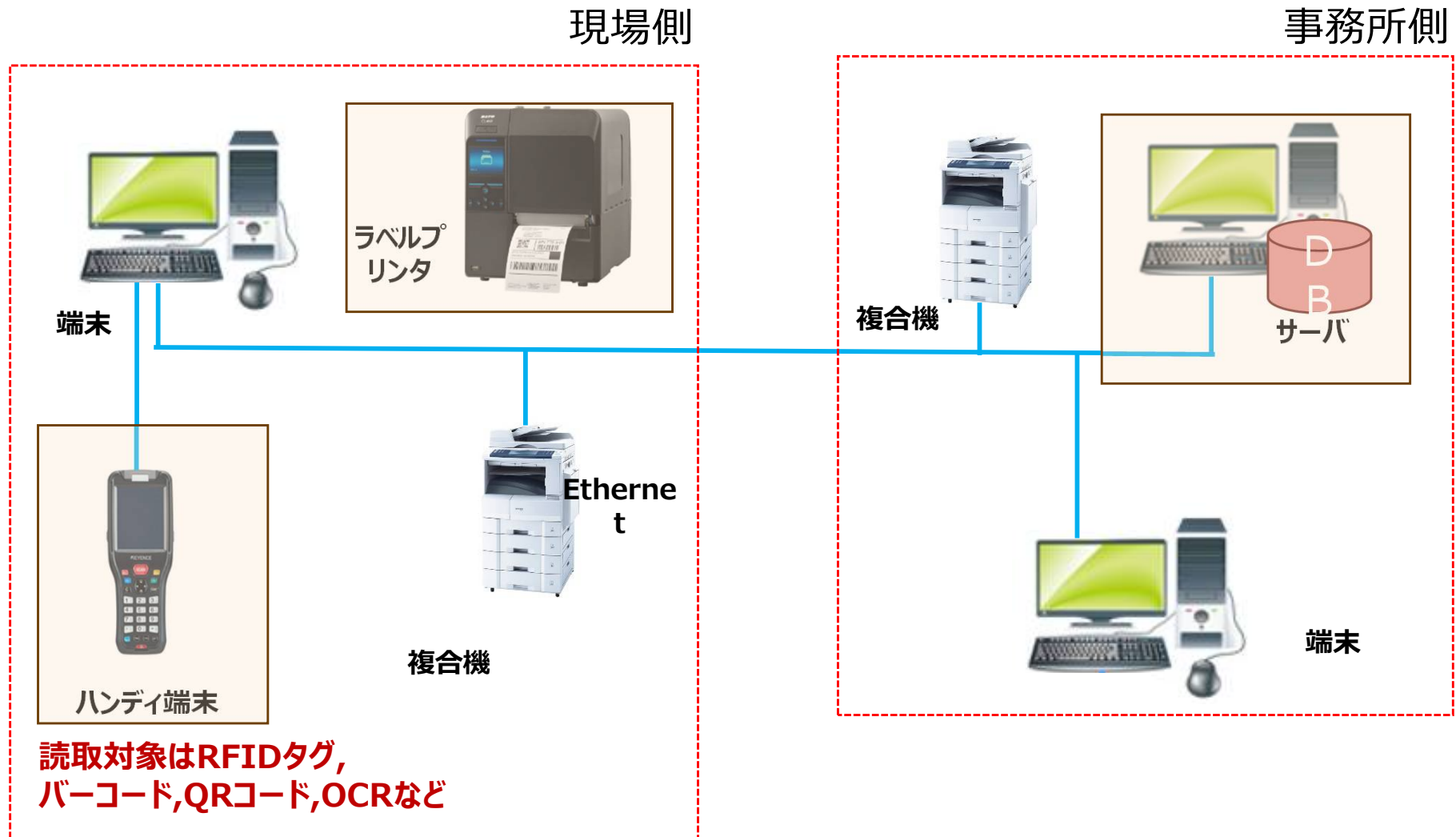
3. 作業指示システム

4. 監視/見える化

1-1.在庫管理システム

「概要」

現場側のハンディ端末などでタグが取付られた対象物を読取入庫及び出庫処理を行います。
また、事務所側にサーバーを設け現場側の情報共有し在庫及び発注管理をします。



1-2.在庫管理システム+ WMS+FMS

「概要」

在庫管理とWMS（倉庫管理システム）、FMS（運行管理システム）を組合せて、部品の入庫から出庫までの管理に加えて生産ラインまでの運搬指示まで行います。

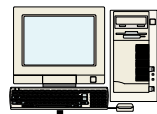


2-1.ピッキングシステム

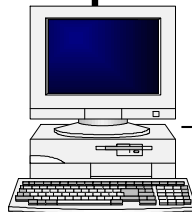
「概要」

生産ラインで使用する部品を部品棚から取出し、配膳、キット化して台車に格納します。
この部品棚から台車への作業を指示する事を目的としたシステムです。
ランプによる取り出し指示を行なうと同時に取出し確認を行うことで誤った部品の、取付けを防止します。

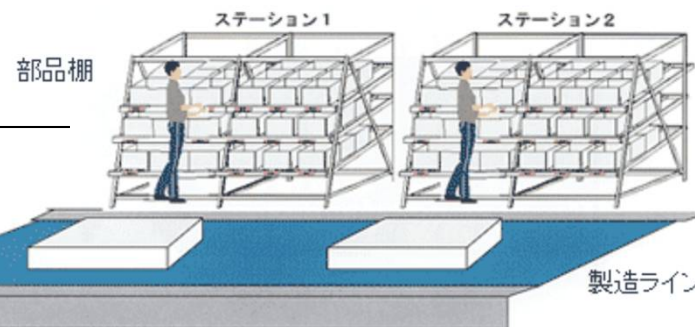
上位コンピューター



上位コンピューターと
Ethernet接続
また、バーコード入力も可



ピッキング用PC



棚ランプを使用

- ・パイプラック、平棚へ簡単に設置
- ・リミットSW,LEDの一体構造
- ・ロケーションの移動が簡単（工具不要）

2-2.ピッキングシステム+ AMR

「概要」

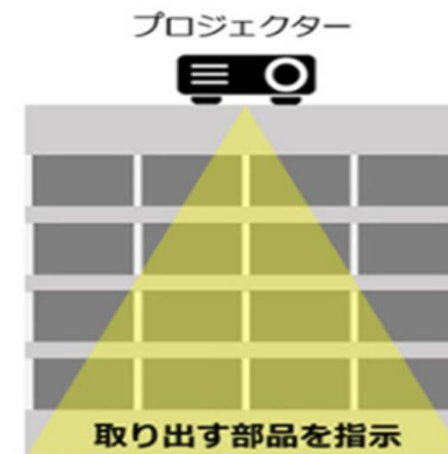
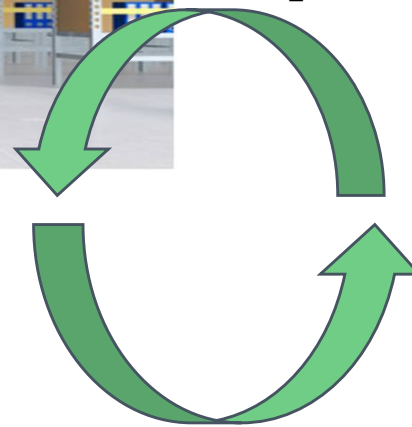
自動倉庫⇒AMR搬送⇒ピッキングエリアへの指示を行う。

自動倉庫などから対象部品をカーゴ棚に設置し、AMRが対象カーゴ下からリフトアップしてピッキングエリアへ搬送する。ピッキングエリアではプロジェクターなどで対象部品を投射し、作業員へ指示を行う。（完了信号でAMRはカーゴストックエリアへ移動する。）

【カーゴストックエリア→ピッキングエリアへ搬送】



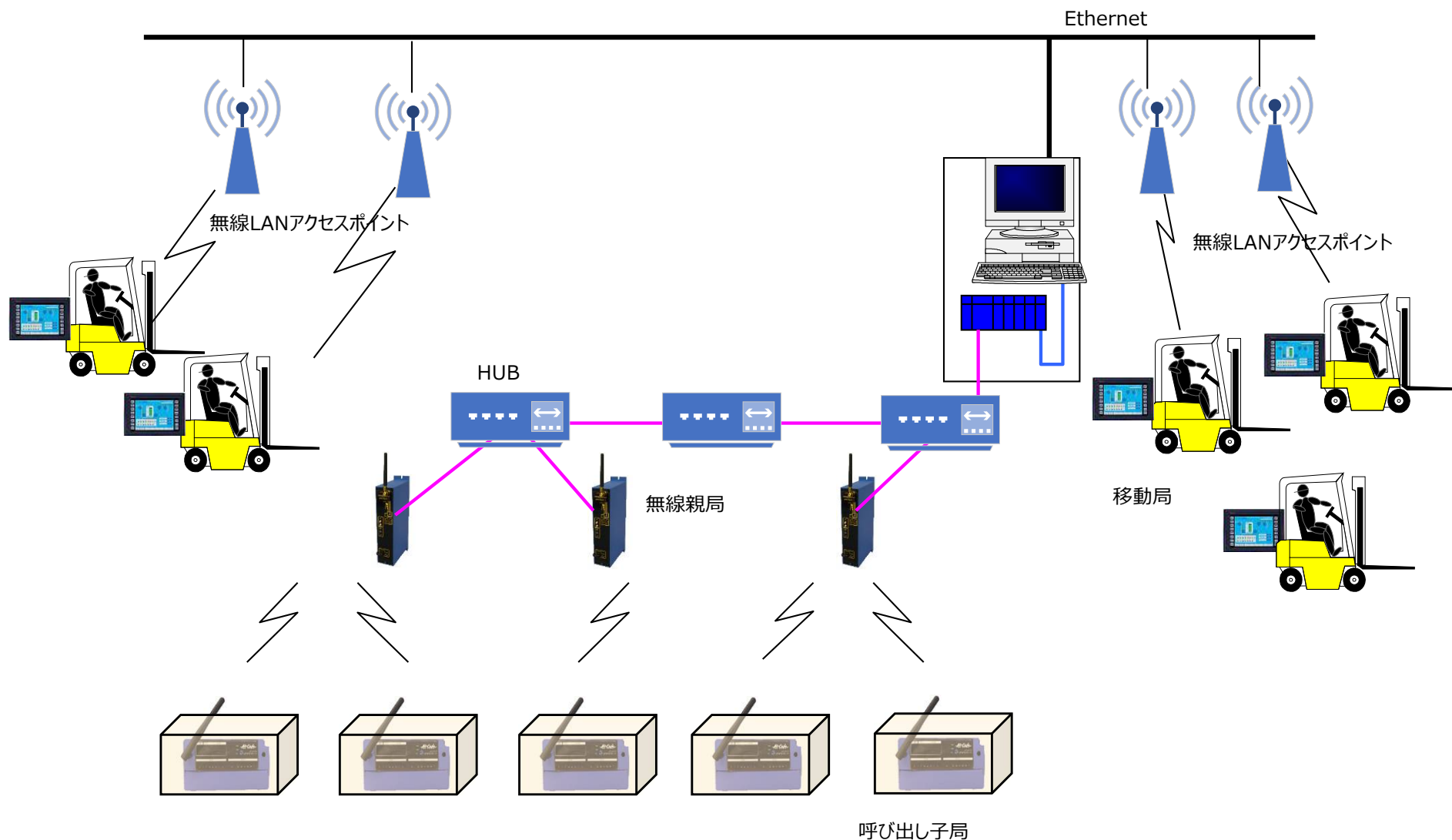
【プロジェクションマッピングでピッキング指示】



3-1.無線式リフト呼出システム

「概要」

現場からの部品要求を取り込み、リフトに通知するシステムです。
システムは、親局・子局・移動局で構成されます。搬作業者の誤運搬を抑制し、作業効率を向上させます。



4-1. LPWAを利用した見える化システム

「概要」

有線工事のコストが大きい、遠方の監視やスマートメーター化を、シンプルかつ安価なLPWAを利用して見える化を図るシステムです。

- ・周波数帯は920 MHz帯を使用
- ・伝送距離はkm単位での通信が可能

